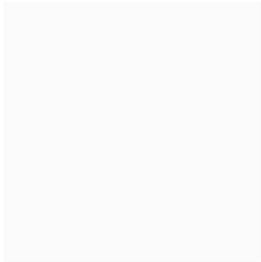


FICHA TECNICA

IDIOMA	PT
TABELA PREÇO	.
PÁG.	1/1

MELAMINAS



BRANCO



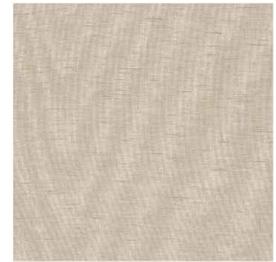
CARVALHO



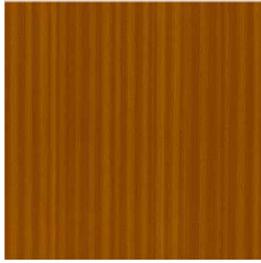
CINZA GRIS



FAIA



LINO CUNCUN



MOGNO



WENGUE

CORES EN 312/CLASSE E1	ESPESSURA (MM)	DENSIDADE(KG/M3)
BRANCO	16	680
CARVALHO	16	680
CINZA GRIS	16	680
FAIA	16	680
LINO CUNCUN	16	680
MOGNO	16	680
WENGUE	16	680

OUTRAS CORES SOB CONSULTA.

DENSIDADE EN 323 (DADOS FORNECIDOS PELOS FORNECEDORES)

LIMPEZA

A MELAMINA DAS FACES E RESPECTIVAS ORLAS DEVE SER LIMPA COM UM PANO MACIO, NÃO ABRASIVO, LIGEIRAMENTE HUMEDECIDO COM ÁGUA À TEMPERATURA AMBIENTE E DETERGENTE NEUTRO. DEVE SER ELIMINADO QUALQUER RESTO DE HUMIDADE IMEDIATAMENTE COM PANO SECO E MACIO. O METODO DE LIMPEZA RECOMENDADO DEVE SER SEMPRE APLICADO INDEPENDENTEMENTE DO TIPO DE PRODUTO (PORTA, ARO, EXTENSOR, GUARNIÇÃO, RODAPE, APAINELADO OU OUTRO) E INDEPENDENTEMENTE DO TIPO DE SUBSTRATO (MDF HIDROFUGO, MDF STD, AGLOMERADO, LAMELADO OU CONTRAPLACADO).

NOTAS: _ ESTAS E OUTRAS CORES DISPONIVEIS SOB CONSULTA, SUJEITAS A DISPONIBILIDADE DE STOCK
 _ NO CASO DE DEFEITO SUBSTITUIREMOS UNICAMENTE O NOSSO ARTIGO NÃO HAVENDO LUGAR A QUALQUER INDEMINIZAÇÃO ADICIONAL. AS DEVOLUÇÕES SÓ SERÃO ACEITAS COM O NOSSO CONSENTIMENTO E DENTRO DE 30 DIAS
 _ ESTA FICHA ANULA AS ANTERIORES E PODE SER ALTERADA SEM AVISO PREVIO. AS INFORMAÇÕES CONTIDAS SÃO MERAMENTE INDICATIVAS PARA ENCOMENDA ACONSELHA-SE CONSULTA DA AMOSTRA REAL.
 _ DEVEM SER RESPEITADAS AS ESPECIFICAÇÕES E RECOMENDAÇÕES DO FABRICANTE